কি করে নির্মাণ করতে হবে

# একটি মাইক্রো যৌগ লিভার ব্রিকেট প্রেস

অংশ তালিকা, নোট, অঙ্কন এবং সমাবেশ

উত্তর আমেরিকার কাঠের আকারের জন্য ডিজাইন করা হয়েছে 1½ ইঞ্চি x 3½ ইঞ্চি (38 মিমি x 89 মিমি)

#### ইংরেজি এবং মেট্রিক মাত্রা

এই ছোট প্রেসটি একক-পারিবারিক ব্যবহার, শ্রেণীকক্ষ প্রদর্শন, বা একটি ছোট গ্রামীণ অপারেশনের জন্য ভাল কাজ করে যা একটি ছোট পদচিহ্ন, কম খরচে এবং হ্যান্ড টুল ব্যবহার করে তৈরি করা সহজ।

প্রেসের নির্মাণ খরচ কম (প্রায় \$18.00 ইউএস ডলার), হ্যান্ড টুল ব্যবহার করে তৈরি করা সহজ, 26 পাউন্ড (12 কেজি) ওজনের হালকা এবং একটি উচ্চ-মানের ব্রিকেট তৈরির জন্য প্রয়োজনের চেয়ে বেশি শক্তি তৈরি করতে পারে (সাধারণত আরও বেশি 4,000 পাউন্ড বা 1,800 কেজি)।

ব্যবহৃত ছাঁচের ধরণের উপর নির্ভর করে দশ মিনিটের মধ্যে প্রায় বারো হারে ব্রিকেট তৈরি করা যেতে পারে।





ভূমিকা

নকশা:

মাইক্রো কম্পাউন্ড লিভার প্রেসটি উন্নয়নশীল দেশগুলিতে ব্যবহারের জন্য ডিজাইন করা হয়েছে এবং উন্নত করা হয়েছে যেখানে কম খরচে স্থানীয় বিল্ডিং উপাদান থেকে নির্মাণের সহজতা বিবেচনা করা গুরুত্বপূর্ণ। কাঠ সহজেই সন্তুষ্ট হয়

উভয় প্রয়োজনীয়তা যেখানে ধাতুর জন্য উচ্চতর দক্ষতার স্তরের প্রয়োজন হতে পারে, সীমিত সরবরাহে হতে পারে, বা তুলনামূলকভাবে খরচ নিষিদ্ধ হতে পারে। পাওয়ার টুল বা হ্যান্ড টুল ব্যবহার করে ন্যূনতম দক্ষতার স্তরে প্রেসটি তৈরি করা যেতে পারে।

প্রেস একটি উচ্চ-মানের বায়োমাস ব্রিকেট তৈরির জন্য প্রয়োজনের চেয়ে অনেক বেশি শক্তি তৈরি করতে পারে। উদাহরণস্বরূপ, হ্যান্ডেলে 70 পাউন্ড (32 কেজি) বল সহ, ব্রিকেটের বল 4 ইঞ্চি (100 মিমি) অবস্থিত

শেষ পিভট পয়েন্ট থেকে, হবে 4,000 পাউন্ড। (1,800 কেজি)। 145 এর একটি সাধারণ বায়োমাস প্রেসিং প্রয়োজনীয়তার উপর ভিত্তি করে lb./in2 (65 kg/in2 ) বল, 1-ইঞ্চি (25 মিমি) গর্ত সহ একটি 3-ইঞ্চি (75 মিমি) ব্রিকেটের প্রয়োজনীয় চাপ

900 পাউন্ড হবে। (400 কেজি)। একটি 4 ইঞ্চি (100 মিমি) বর্গাকার ব্রিকেট বিহীন ছিদ্রের জন্য প্রায় 2,300 পাউন্ড (1,040 কেজি) প্রয়োজন। একটি 6-ইঞ্চি (150 মিমি) ব্যাসের কোনো ছিদ্রবিহীন ব্রিকেটের জন্য প্রায় 4,000 পাউন্ড (1,800 কেজি) বল প্রয়োজন। প্রেস সহজেই এই শক্তির প্রয়োজনীয়তা অতিক্রম করতে পারে।

প্রেসের দুটি সংস্করণ বিভিন্ন দক্ষতার স্তর এবং নির্মাণ পদ্ধতিগুলিকে সন্তুষ্ট করার জন্য কনফিগার করা হয়েছে।

উভয় সংস্করণের সমর্থনের জন্য ব্রেসিং প্রয়োজন, একটি সংস্করণ একটি প্রকৃত বন্ধনী ব্যবহার করে যখন অন্য সংস্করণটি নচ থেকে ব্রেসিং সম্পন্ন করে। ব্রেসড সংস্করণটি তৈরি করা সহজ যখন খাঁজযুক্ত সংস্করণটি বন্ধনীটি সরিয়ে দেয় তবে উচ্চতর দক্ষতার স্তর প্রয়োজন। উভয় সংস্করণই সমান পরিমাণ প্রেস ফোর্স তৈরি করতে পারে, একই পরিমাণ কাঠ ব্যবহার করতে পারে, একই 26 পাউন্ড (12 কেজি) ওজন করতে পারে এবং একই দাম (\$18.00)। উভয়ই তিনটি ব্যবহার করে. ৪'

(2,440 মিমি) স্ট্যান্ডার্ড ডাইমেনশনের কাঠের লম্বা অংশ 1½-ইঞ্চি X 3½-ইঞ্চি 38 মিমি x 89 মিমি) প্লাস স্ট্যান্ডার্ড ডাইমেনশন হার্ডওয়্যার। আমরা ব্রেস সংস্করণটি সুপারিশ করি কারণ<u> এটির জন্য সর্বনিম্ন দক্ষতার স্তর প্রয়োজন এবং ব্যতিক্রমীভাবে ভাল পারফর্ম করে।</u>

কাঠের ধরন: নরম কাঠ উভয় সংস্করণের জন্য ব্যবহার করা যেতে পারে, তবে, যদি পাওয়া যায়, আমরা স্থায়িত্ব বাড়ানোর জন্য উচ্চ-চাপ লিভার আর্ম (পার্ট C) এর জন্য শক্ত কাঠের সুপারিশ করি। সি, ই, জি এবং এইচ অংশগুলির জন্য সোজা দানা এবং কোন গিঁট ছাড়া কাঠ নির্বাচন করুন।

জল প্রতিরোধী আবরণ, যদি পাওয়া যায়, পলিউরেথেন, পেইন্ট, পাতলা মোটর তেল, বা স্থানীয় এলাকা যা দিতে পারে তা প্রয়োগ করুন। অব্যবহারের সময়কালে একটি শুষ্ক এবং সূর্য মুক্ত স্থানে সংরক্ষণ করুন।

বোল্ট এবং বাদাম: বিশ্বের সব জায়গায় বোল্ট এবং বাদামের প্রস্তুত সরবরাহ নেই। পূর্ববর্তী নির্মাতারা ধাতব পাইপ বা রোল-পিন বা এমনকি পেরেক দিয়ে পাইন করা ধাতব রড ব্যবহার করে ভাল সাফল্য পেয়েছেন।

পরিবর্তন: বায়োমাস মিশ্রণের জন্য ব্যবহৃত জল সংরক্ষণ এবং পুনর্ব্যবহার করা বিভিন্ন উপায়ে সম্পন্ন করা যেতে পারে। প্রেসের নিচের ক্লিয়ারেন্স আপনার পাত্রের জন্য অপর্যাপ্ত হলে, পায়ের দৈর্ঘ্য সামঞ্জস্য করুন,

A & B বেস ডি নীচে মিটমাট করা. আপনি শেষ পর্যন্ত এবং একটি ট্রেতে জল নিষ্কাশন করার অনুমতি দিয়ে প্রেসটিকে সামনে কাত করতে চাইতে পারেন। বেস মধ্যে গ্রোভস যে নিষ্কাশন সাহায্য করতে পারেন. ওজন এবং কাঠের ব্যবহার প্রস্তাবিত হ্রাসের জন্য ধাপ 15 দেখুন।

ব্রিকেটের ছাঁচ: প্রেসের

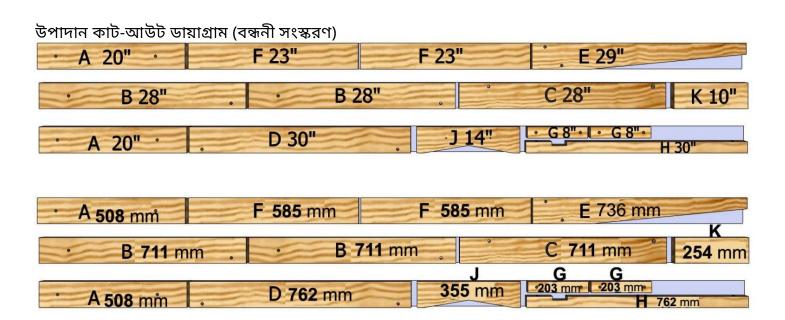
12½-ইঞ্চি (300 মিমি) থেকে 7½-ইঞ্চি (190 মিমি) পর্যন্ত কম্প্রেশন পরিসীমা রয়েছে এবং এটি বায়োমাস, বায়োচার বা চারকোল ফাইন থেকে তৈরি ব্রিকেটের জন্য ব্যবহার করা যেতে পারে। এই প্রেসের জন্য উপযোগী বিভিন্ন ধরণের ছাঁচের নকশার জন্য " কীভাবে <u>বায়োমাস ব্রিকেট ছাঁচ তৈরি</u> করবেন" নথিটি দেখুন।

খরচ: হোম ডিপো, মার্চ 2012, USA থেকে কেনা উপাদানের উপর ভিত্তি করে। এই প্রেসের নির্মাণ সম্পর্কে আপনার যদি প্রশ্ন থাকে, তাহলে নীচের ওয়েব সাইটের মাধ্যমে আমাদের সাথে যোগাযোগ করুন।

দ্রষ্টব্য: নামমাত্র মাত্রা হল 1½-ইঞ্চি x 3½-ইঞ্চি (38 মিমি x 89 মিমি) এবং কর্মক্ষমতা বৈশিষ্ট্যগুলি এই মানক মাত্রাগুলির উপর ভিত্তি করে। যে দেশে প্রেস তৈরি করা হচ্ছে সেখানে পাওয়া কাঠের জন্য ক্ষতিপূরণ দিতে নির্মাতাকে সেই অনুযায়ী পরিকল্পনার মাত্রা সামঞ্জস্য করতে হতে পারে। কাঠের আকার 40 মিমি x 100 মিমি এর উপর ভিত্তি করে একটি প্রেস সংস্করণও রয়েছে। আপনি ওয়েব সাইট থেকে পরিকল্পনা ডাউনলোড করতে পারেন.

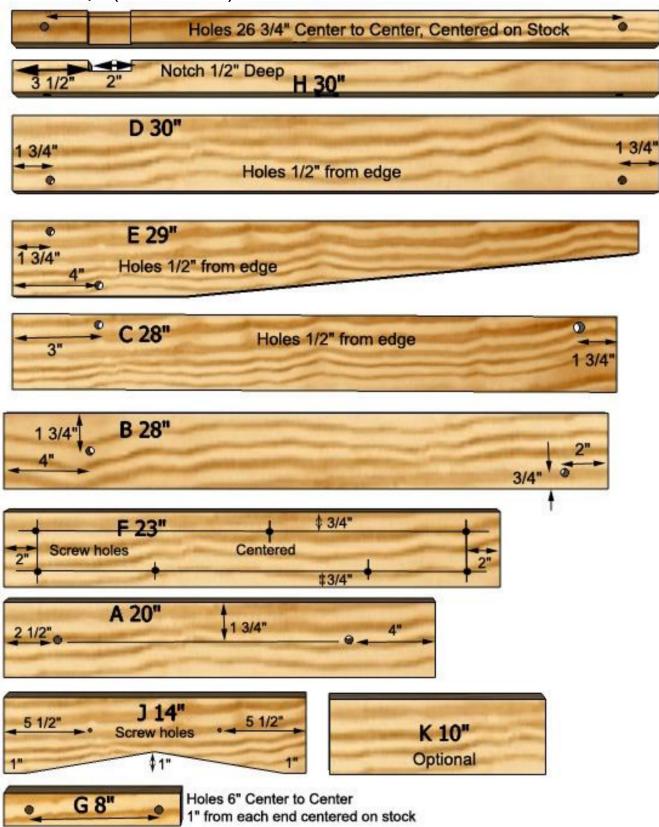
# মাইক্রো কম্পাউন্ড লিভার প্রেস (বন্ধনী সংস্করণ)





PART PC	\$ দৈৰ্ঘ্য		স্টক আকার	বিবরণ বিবরণ এবং	গর্ত অবস্থানের জন্য অঙ্কন দেখুন
			11/11 \( \) 21/11		3/8" ছিদ্র, 2 ½" উপর থেকে এবং 4" নিচ থেকে, স্টককে কেন্দ্র করে।
ক	2	20-ইঞ্চি	1½" X 3½"	সামনের পা	
		508 মিমি	38 মিমি x 89 মিমি		10 মিমি গর্ত, উপরে থেকে 65 মিমি এবং নীচে থেকে 100 মিমি , স্টককে
			30 mm x 33 mm		কেন্দ্র করে
খ	2	28"	1½" X 3½"		3/8" ছিদ্র, 4" নীচে থেকে, স্টকের উপর কেন্দ্রীভূত এবং 2" উপরে থেকে,
		20	1/2 / 3/2	পিছনের পা	¾" সামনের মুখ থেকে।
		711 মিমি	38 মিমি x 89 মিমি		10 মিমি গর্ত, নীচে থেকে 100 মিমি , স্টকের উপর কেন্দ্রীভূত এবং উপরে থেকে 50
					মিমি , সামনের মুখ থেকে 20 মিমি ।
গ		28"	1½" X 3½"		3/৪" ছিদ্র, 3" বাম দিক থেকে এবং 1 ¾" ডান দিক থেকে,
	1	711 মিমি		লিভার হাত	উপর থেকে ½" । পাওয়া গেলে শ <mark>ক্ত</mark> কাঠ ব্যবহার করতে পারেন।
			38 মিমি x 89 মিমি		10 মিমি গর্ত, বাম দিক থেকে 75 মিমি এবং ডান দিক থেকে 4 5 মিমি , উপরে থেকে
		30"	1½" X 3½"	-	13 মিমি । 3/8" গর্ত, প্রতিটি থেকে 1 ¾" , নিচ থেকে ½" ।
ডি	1			বেস বিম	
		762 মিমি	38 মিমি x 89 মিমি		10 মিমি গর্ত, প্রতিটি থেকে 45 মিমি , নীচে থেকে 13 মিমি ।
Jev	1			হাতল	3/8" গর্ত, 1 ¾" বাম থেকে, ½" ওপর থেকে এবং 4" বাম থেকে, ½" নীচে থেকে। ট্যাপার 1 ½" থেকে শুরু করে 9"
		29"	1½" X 3½"		
	ļ ·	736 মিমি	38 মিমি x 89 মিমি		10 মিমি গর্ত, বাম থেকে 45 মিমি , উপরে থেকে 13 মিমি এবং 100 বাম থেকে মিমি , নিচ থেকে 13 মিমি । ট্যাপার থেকে 38 মিমি
					বাম থেকে মোম , নিচ থেকে ।
		23"	1½" X 3½"		220 MM (404 3 # 1
চ	2	585 মিমি	38 মিমি x 89 মিমি	নখ বা স্ক্ৰু দিয়ে বিম সাইড ৫	वँ१५ मित
জি	2	8"	1½" X 1½"		<u>3/8"</u> গর্ত, 1" প্রতিটি প্রান্ত থেকে স্টক কেন্দ্রিক।
			172 × 172	অস্ত্র	অবস্থান শস্যের বিরুদ্ধে, শস্যের সাথে নয়।
		203 মিমি	38 মিমি x 38 মিমি		 10 মিমি গর্ত, প্রতিটি প্রান্ত থেকে 25 মিমি স্টক কেন্দ্রিক।
	1	30" 762 মিমি		বন্ধনী	দুটি 3/৪" গর্ত, 26 ¾" কেন্দ্র থেকে কেন্দ্র, 1 5/৪" প্রতিটি প্রান্ত থেকে স্টকের উপর
			1½" X 1½" 38 মিমি x 38 মিমি		ু কেন্দ্রীভূত। খাঁজ 2" প্রশস্ত, ½" গভীর,
					শেষ থেকে 3½" শুরু হয় । য <mark>দি ক্</mark> যারেজ বোল্ট ব্যবহার করা হয় তাহলে
এইচ					খাঁজটি ¼" গভীর হতে পারে।
					দুটি 10 মিমি গর্ত, 680 মিমি কেন্দ্র থেকে কেন্দ্র, 40 মিমি
					প্রতিটি প্রান্ত থেকে স্টক কেন্দ্রিক. খাঁজ 50 মিমি চওড়া, 13 মিমি গভীর, শেষ থেকে
					90 মিমি শুরু হয়। যদি ক্যারেজ বোল্ট ব্যবহার করা হয় তাহলে খাঁজটি 6 মিমি গভীর
	+	14"	1½" X 3½"		হতে পারে। খাঁজ শুরু হয় 1" প্রতিটি প্রান্ত থেকে, 1" গভীর
con	1	355 মিমি		পা	·
		10"	38 মিমি x 89 মিমি 1½" X 3½"		খাঁজ প্রতিটি প্রান্ত থেকে 25 মিমি শুরু হয়, 25 মিমি গভীর
কে	1	254 মিমি		পা	স্টেবিলাইজেশন ফুট (ঐচ্ছিক)
		234 1414	38 মিমি x 89 মিমি		2/0" v E1/" (A.B. at All/Arc (at 2 / 12) (Following Arc)
	4	5½	3/8"	হেক্স বোল্ট	3/8" x 5½" হেক্স বা ক্যারেজ বোল্ট/নাট (নির্মাতাদের পছন্দ)
		140 মিমি	10 মিমি	(२५४ (पान्य	10 মিমি x 140 মিমি হেক্স বা ক্যারেজ বোল্ট/নাট (নির্মাতাদের
			1		পছন্দ) 3/৪" x 6½" হেক্স বা ক্যারেজ বোল্ট/নাট (নির্মাতাদের পছন্দ)
	2	6½	3/8"	হেক্স বোল্ট	3/8 x b½ হেক্স বা ক্যারেজ বোল্চ/নাচ (ানমাতাদের শহন্দ) কিছু লোকেশনে 6½" হেক্স বোল্ট নাও থাকতে পারে
		165 মিমি	10 মিমি		কিন্তু একটি 6½" ক্যারেজ বল্ট পাওয়া যেতে <mark>পা</mark> রে।
					10 মিমি x 165 মিমি হেক্স বা ক্যারেজ বোল্ট/নাট (নির্মাতাদের
					পছন্দ)
	20		3/8"	ধাবক	প্রতিটি চলমান জয়েন্টের জন্য চারটি ওয়াশার ব্যবহার করুন
			10 মিমি	JINY	(ভিতরে এবং বাইরে)
	12	2 ½"	#10	ফাস্টেনার কাঠের অ	রশ্মির দিকগুলিকে বেঁধে রাখতে, 2 ½" লম্বা, 64 মিমি
		64 মিমি	π 10	איוניטיווא איונטא שַ	an dance of the cate an aco, 2.72 righ, 04 min

### গর্তের অবস্থান (বন্ধনী সংস্করণ)

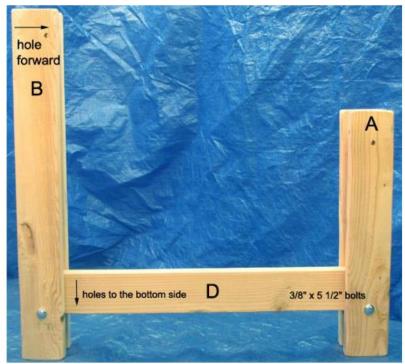


### নির্মাণ ও সমাবেশ (বন্ধনী সংস্করণ)

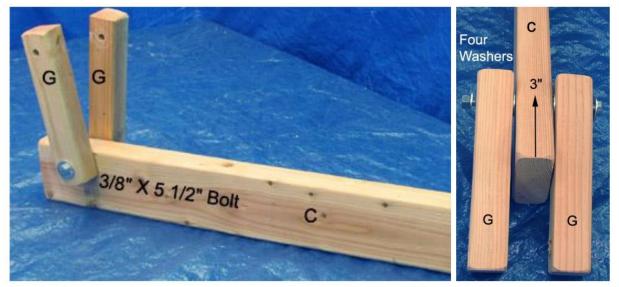
- 1. সোজা শস্য এবং সম্ভব হলে কয়েক গিঁট সঙ্গে কাঠ নির্বাচন করুন. যদি শক্ত কাঠ প্রচুর এবং সস্তা হয় তবে অংশ সি এর জন্য শক্ত কাঠ ব্যবহার করুন, অন্যথায়, নরম কাঠ ঠিক থাকবে
- 2. কাঠের দক্ষ ব্যবহারের জন্য একটি নির্দেশিকা হিসাবে কাটআউট ডায়াগ্রাম ব্যবহার করে অংশ তালিকা অনুযায়ী উপাদান কাটুন।
- 3. স্প্লিন্টার অপসারণের জন্য বালি এবং মসৃণ প্রান্ত।
- 4. ড্রিল 3/8" (10 মিমি) বল্টু গর্ত প্রতি মাত্রা অংশ ডায়াগ্রাম.
- 5. অংশ A এবং B এর নীচের অংশে গর্তগুলি নীচে থেকে 4" (100 মিমি) এবং স্টকের উপর কেন্দ্রীভূত। . A অংশে সঠিকভাবে একটি গর্ত ড্রিল করুন এবং অন্য A এবং দুটি B এর ড্রিল করার জন্য এটিকে গাইড হিসাবে ব্যবহার করুন। প্রয়োজনে ক্ল্যাম্প করুন।



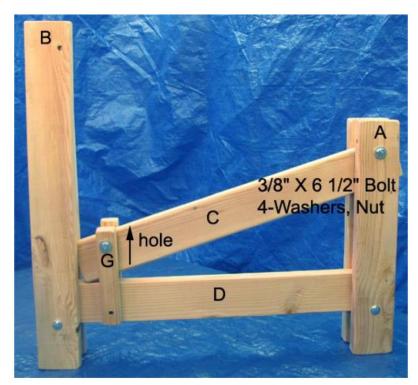
6. অংশ G একটিকে অন্যটির জন্য গাইড হিসাবে ব্যবহার করে ড্রিল করা উচিত। একটি টুকরা দুটি গর্ত ড্রিল অংশ G এবং দ্বিতীয় G তে একটি গর্ত। বাকি জি-তে দ্বিতীয় গর্তটি ড্রিল করার জন্য গাইড হিসাবে দুটিকে একসাথে পিন করার জন্য একটি 3/8" (10 মিমি) বোল্ট ব্যবহার করুন। সর্বাধিক শক্তির জন্য শস্য জুড়ে ড্রিল করুন



7. (2) 3/8" (10 মিমি) x 5½" (140 মিমি) বোল্ট ব্যবহার করে বোল্ট পা A এবং B থেকে অংশ D পর্যন্ত। দেখানো হিসাবে নীচের দিকে গর্ত সনাক্ত করতে অংশ D অবস্থান করুন। চূড়ান্ত সমাবেশ সম্পূর্ণ না হওয়া পর্যন্ত সমস্ত বোল্টকে হাত শক্ত করুন।



8. একটি 3/8" (10 মিমি) x 5½" (140 মিমি) বোল্ট, 4-ওয়াশার এবং একটি ব্যবহার করে দেখানো হিসাবে G থেকে C অস্ত্রগুলি একত্রিত করুন বাদাম



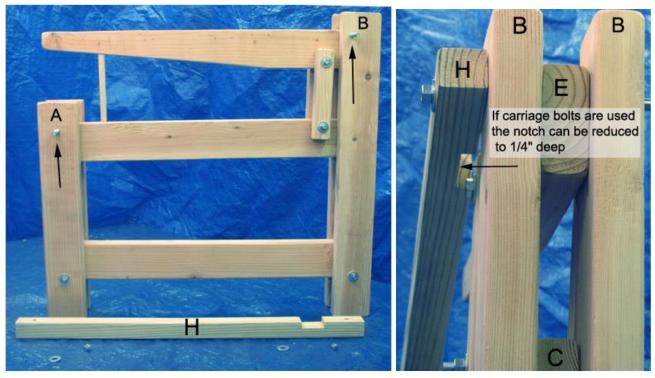
9. একটি 3/8" (10 মিমি) x 6½" (170 মিমি) বোল্ট, 4-ওয়াশার এবং ব্যবহার করে অংশ A-তে CG সমাবেশ সংযুক্ত করুন একটি বাদাম দেখানো হিসাবে উপরের দিকে অংশ G এর জন্য গর্ত সনাক্ত করতে অংশ C অবস্থান করুন।



10. একটি 3/8" (10 মিমি) x 6½" (170 মিমি) বোল্ট, 4-ওয়াশার এবং একটি নাট ব্যবহার করে অংশ E-কে লেগ B-এর সাথে সংযুক্ত করুন।

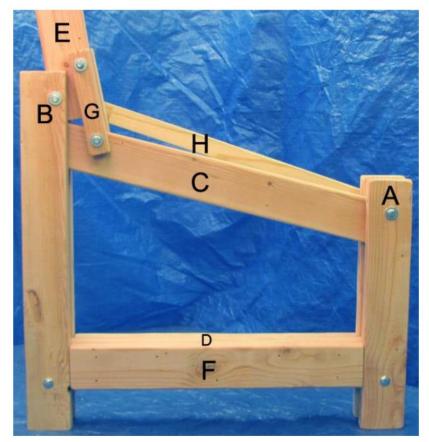


11. অংশ G বাড়ান এবং একটি 3/8" (10 মিমি) x 5½" (140 মিমি) বোল্ট, 4-ওয়াশার ব্যবহার করে হ্যান্ডেল ই এর সাথে সংযোগ করুন এবং একটি বাদাম।

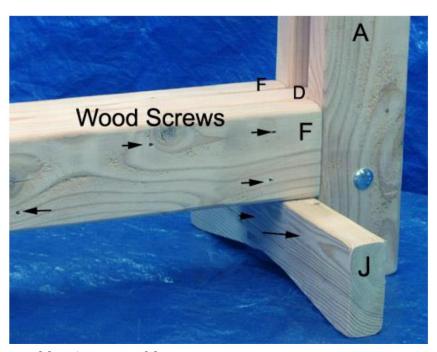




12. পায়ে A এবং B-এ বিদ্যমান বোল্টের সাথে অংশ H সংযুক্ত করুন। খাঁজের নীচে অংশ G-এর জন্য বোল্টটি মাথার প্রান্তটি দেখানোর সাথে ইনস্টল করা আছে এবং নাটের প্রান্তটি নয়। অপারেটররা ডান-হাতি বা বাম-হাতি কিনা তা নির্ভর করে পার্ট H উভয় পাশে ইনস্টল করা যেতে পারে। (ডান হাতের সংস্করণ দেখানো হয়েছে)



13. হ্যান্ডেল ই এই অবস্থানে খোলা উচিত।

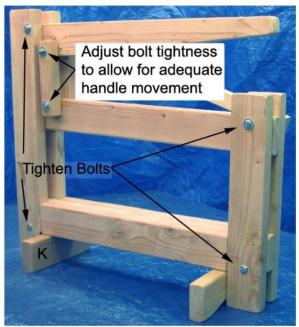


14. 2½" (65 মিমি) কাঠের স্ক্রু বা 3" (75 মিমি) পেরেক ব্যবহার করে অংশ F, F এবং J সংযুক্ত করুন





15. যদি আপনি ওজন এবং কাঠের ব্যবহার কমাতে চান তবে আপনি দুটি অংশের একটি বাদ দিতে পারেন "F" এবং উপরে দেখানো হিসাবে অংশ D এর উপরের দিকে F সংযুক্ত করুন। এটি F এবং C এর মধ্যে খোলা 1 ½" 89 মিমি কমিয়ে দেবে। আপনি যদি F এবং C এর মধ্যে 7 ½" খোলার রক্ষণাবেক্ষণ করতে চান, তাহলে A এবং B পায়ের দৈর্ঘ্য 1 ½" 89 মিমি প্রসারিত করুন।



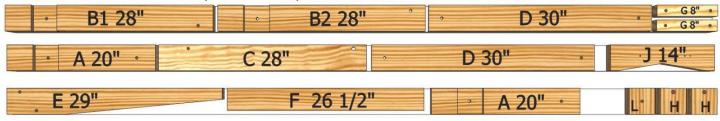
- 16. পর্যাপ্ত হ্যান্ডেল চলাচলের জন্য পার্ট G-এর জন্য বোল্টের টাইটনেস সামঞ্জস্য করুন। সম্পূর্ণরূপে অন্য চারটি বোল্ট শক্ত করুন। পার্ট K অতিরিক্ত স্থিতিশীলতার জন্য ব্যবহার করা যেতে পারে যদি প্রেসটি মাটিতে বা a-তে সেট করে পাথুরে পৃষ্ঠ।
- 17. যদি পাওয়া যায়, তাহলে পেইন্ট, পলিউরেথেন, ব্যবহৃত মোটর তেল, লার্ড বা গ্রিজের মতো জল-প্রতিরোধী ফিনিশ দিয়ে প্রেসে প্রলেপ দিন। যদি ফিনিশিং সীমিত সরবরাহের মধ্যে থাকে, তাহলে অন্তত D, F, J এবং পায়ের A ও B নিচের অংশে কোট করা ভালো।

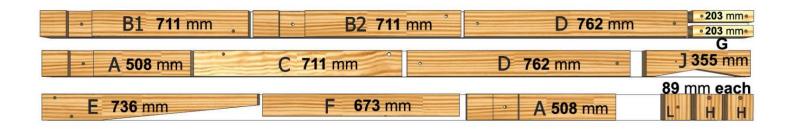
যখন মোটর তেল ব্যবহার করা হয় এটি প্রথম আবরণ পাতলা করতে সাহায্য করে। কাঠের তেল শোষণ করার জন্য সময় দিন তারপর নিয়মিত শক্তি তেল ব্যবহার করে একটি দ্বিতীয় আবরণ প্রয়োগ করুন।

# মাইক্রো কম্পাউন্ড লিভার প্রেস (নচ সংস্করণ)



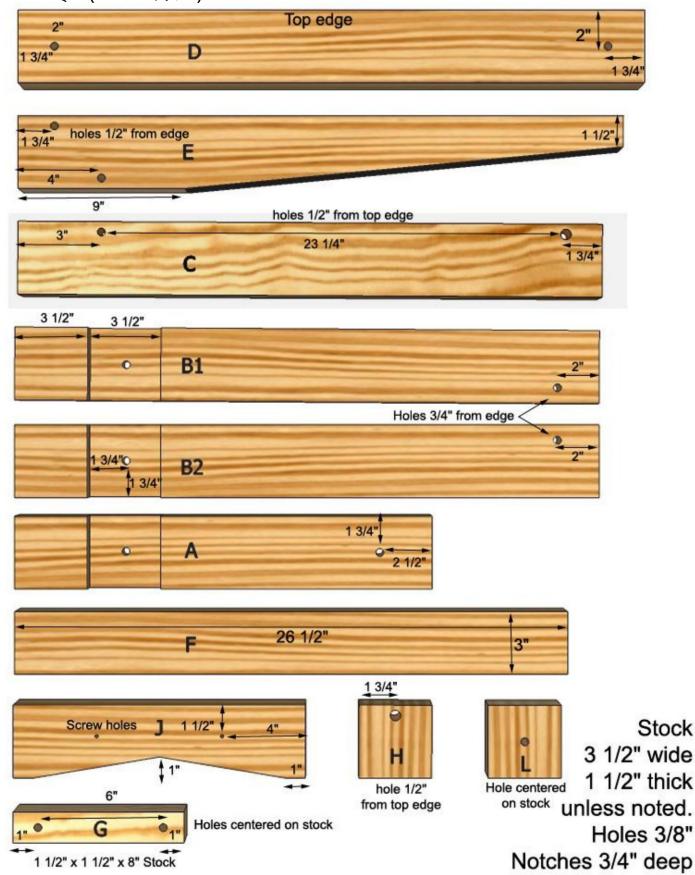
#### উপাদান কাট-আউট ডায়াগ্রাম (খাঁজ সংস্করণ)





PART PC	\$ দৈৰ্ঘ্য		স্টক আকার	বৰ্ণনা	বিস্তারিত এবং গর্ত অবস্থানের জন্য অঙ্কন দেখুন
ক	2	20" 508 মিমি	1½" X 3½" 38 মিমি x 89 মিমি	সামনের পা	3/8" ছিদ্র, 2½" উপরে থেকে এবং 5¼" নীচে থেকে, স্টককে কেন্দ্র করে। খাঁজ 3½" চওড়া শুরু হয় 3½" শেষ থেকে।  10 মিমি গর্ত, উপরে থেকে 65 মিমি এবং নীচে থেকে 135 মিমি , স্টককে কেন্দ্র করে। খাঁজ 89 মিমি চওড়া শেষ থেকে 89 মিমি শুরু হয়।
B1 B2	1	28" 711 মিমি	1½" X 3½" 38 মিমি x 89 মিমি	পিছনের পা	3/8" গর্ত, 5¼" নিচ থেকে, স্টকের উপর কেন্দ্রীভূত, এবং 3/8" গর্ত 2" উপরে থেকে, ¾" সামনের মুখ থেকে। বিপরীত প্রান্তে শীর্ষ গর্ত নোট করুন। 10 মিমি গর্ত, নীচে থেকে 135 মিমি , স্টকের উপর কেন্দ্রীভূত এবং 10 মিমি, গর্ত উপরে থেকে 50 মিমি , সামনের মুখ থেকে 20 মিমি । খাঁজ 89 মিমি চওড়া শেষ থেকে 89 মিমি শুরু হয়।
গ	1	28" 711 মিমি	1½" X 3½" 38 মিমি x 89 মিমি	লিভার হাত	3/8" ছিদ্র, 3" বাম দিক থেকে এবং 1 ¾" ডান দিক থেকে, উপর থেকে ½"। পাওয়া গেলে শক্ত কাঠ ব্যবহার করতে পারেন। 10 মিমি গর্ত, বাম দিক থেকে 75 মিমি এবং ডান দিক থেকে 45 মিমি , উপরে থেকে 13 মিমি।
ডি	2	30" 762 মিমি	1½" X 3½" 38 মিমি x 89 মিমি	মরীচি পার্শ্ব	3/8" গর্ত, 1 ¾" প্রতিটি প্রান্ত থেকে, স্টক কেন্দ্রিক 10 মিমি গর্ত, প্রতিটি প্রান্ত থেকে 44.5 মিমি , স্টক কেন্দ্রিক
Jev	1	29" 736 মিমি	1½" X 3½" 38 মিমি x 89 মিমি	হাতল	3/8" গর্ত, 1 ¾" বাম থেকে, ½" ওপর থেকে এবং 4" বাম থেকে, ½" নীচে থেকে। ট্যাপার 1 ½" থেকে শুরু করে 9" 10 মিমি গর্ত, বাম থেকে 45 মিমি , উপরে থেকে 13 মিমি এবং বাম থেকে 100 মিমি , নীচে থেকে 13 মিমি । 38 থেকে ট্যাপার মিমি 228 মিমি থেকে শুরু।
চ	1	26 ½" 673 মিমি	1½" X 3" 38 মিমি x 76 মিমি	মরীচি বেস	নখ বা স্কু দিয়ে বেঁধে রাখুন (স্কু প্রস্তাবিত)
জি	2	8" 203 মিমি	1½" X 1½" 38 মিমি x 38 মিমি	অস্ত্র	3/8" গর্ত, 1" প্রতিটি প্রান্ত থেকে স্টক কেন্দ্রিক। অবস্থান শস্যের বিরুদ্ধে, শস্যের সাথে নয়। 10 মিমি গর্ত, প্রতিটি প্রান্ত থেকে 25 মিমি স্টক কেন্দ্রিক। 3/8" গর্ত, ½" উপর থেকে স্টক কেন্দ্রিক
এইচ	2	3½" 89 মিমি	1½" X 3½" 38 মিমি x 89 মিমি	স্পেসার্স	10 মিমি গর্ত, স্টকের উপর কেন্দ্রীভূত শীর্ষ থেকে 13 মিমি
cos	1	14" 355 মিমি	1½" X 3½" 38 মিমি x 89 মিমি	পা	খাঁজ শুরু হয় 1" প্রতিটি প্রান্ত থেকে, 1" গভীর খাঁজ প্রতিটি প্রান্ত থেকে 25 মিমি শুরু হয়, 25 মিমি গভীর
এল	1	3½" 89 মিমি	1½" X 3½" 38 মিমি x 89 মিমি	স্পেসার	3/8" গর্ত, ½" উপর থেকে স্টক কেন্দ্রিক 10 মিমি গর্ত, স্টকের উপর কেন্দ্রীভূত শীর্ষ থেকে 13 মিমি
	3	5½" 140 মিমি	3/8"	হেক্স বোল্ট	3/8" x 5 ½" হেক্স বা ক্যারেজ বোল্ট/নাট (নির্মাতাদের পছন্দ)
	1	6 ½" 165 মিমি	3/8" 10 মিমি	হেক্স বোল্ট	3/8" x 6½" হেক্স বা ক্যারেজ বোল্ট/নাট (নির্মাতাদের পছন্দ) কিছু লোকেশনে 6½" হেক্স বোল্ট নাও থাকতে পারে তবে 6½" ক্যারেজ বোল্ট উপলব্ধ থাকতে পারে।
	2	8" 203 মিমি	3/8" 10 মিমি	হেক্স বোল্ট	3/8" x 8" হেক্স বা ক্যারেজ বোল্ট/নাট (নির্মাতাদের পছন্দ)
	20		3/8" 10 মিমি	ধাবক	প্রতিটি চলমান জয়েন্টের জন্য চারটি ওয়াশার ব্যবহার করুন (ভিতরে এবং বাইরে)
	10	2 ½" 63.5 মিমি	#10	ফাস্টেনার	কাঠের স্ক্রু 2½" লম্বা

# গর্ত অবস্থান (খাঁজ সংস্করণ)

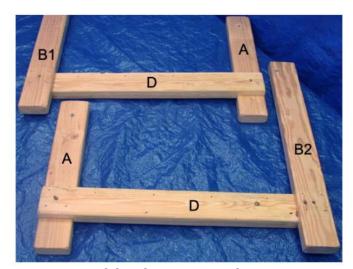


### নির্মাণ ও সমাবেশ (খাঁজ সংস্করণ)

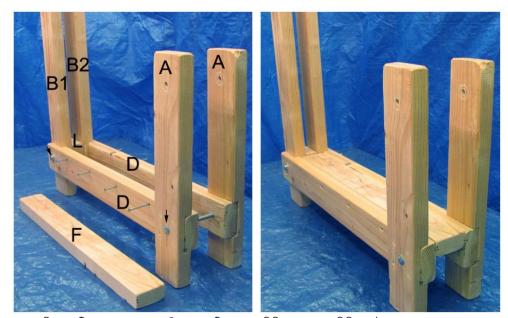
- 1. সোজা শস্য এবং সম্ভব হলে কয়েক গিঁট সঙ্গে কাঠ নির্বাচন করুন. যদি শক্ত কাঠ প্রচুর এবং সস্তা হয় তবে পার্ট সি এর জন্য শক্ত কাঠ ব্যবহার করুন, অন্যথায়, নরম কাঠ ঠিক থাকবে
- 2. কাঠের দক্ষ ব্যবহারের জন্য একটি নির্দেশিকা হিসাবে কাটআউট ডায়াগ্রাম ব্যবহার করে অংশ তালিকা অনুযায়ী উপাদান কাটুন।
- 3. স্প্লিন্টার অপসারণের জন্য বালি এবং মসৃণ প্রান্ত।
- 4. ড্রিল 3/8" (10 মিমি) বল্টু গর্ত প্রতি মাত্রা অংশ ডায়াগ্রাম.
- 5. অংশ A এবং B এর নীচের অংশে গর্তগুলি নীচে থেকে 4" (100 মিমি) এবং কেন্দ্রে অবস্থিত স্টক . A অংশে সঠিকভাবে একটি গর্ত ড্রিল করুন এবং অন্য A এবং দুটি B এর ড্রিল করার জন্য এটিকে গাইড হিসাবে ব্যবহার করুন। প্রয়োজনে ক্ল্যাম্প করুন।
- 6. মাত্রা চিত্রে দেখানো হিসাবে A, B এবং D অংশে সঠিকভাবে খাঁজ কাটা। একটি আঁটসাঁট জয়েন্ট তৈরির প্রতি যত্নবান মনোযোগ প্রেস অপারেশনকে উন্নত করবে।



7. অংশ জি একটি অংশ অন্যটির জন্য একটি গাইড হিসাবে ব্যবহার করে ড্রিল করা উচিত। একটি অংশে দুটি গর্ত ড্রিল করুন দ্বিতীয় জি-তে G এবং একটি গর্ত। বাকি জি-তে দ্বিতীয় গর্তটি ড্রিল করার জন্য গাইড হিসাবে দুটিকে একসাথে পিন করতে 3/8" (10 মিমি) বোল্ট ব্যবহার করে। সর্বাধিক শক্তির জন্য শস্য জুড়ে ড্রিল করুন



8. পা A, B1 এবং B2 বিছিয়ে দিন এবং দেখানো হিসাবে D অংশের জন্য খাঁজের মধ্যে ঢোকান



9. দেখানো হিসাবে দুটি সমাবেশ সোজা হয়ে দাঁড়ান। একটি 3/8" (10 মিমি) x 6½" (165 মিমি) বোল্ট গ্রু B1, স্পেসার L এর মাধ্যমে এবং B2 তে ঢোকান। দেখানো হিসাবে A প্রান্তের মাধ্যমে একটি 3/8" (10 মিমি) x 8" (200 মিমি) বোল্ট ঢোকান। 2½" (65 মিমি) কাঠের স্ক্রু ব্যবহার করে দুই পাশের রেলের মধ্যে F প্লেট ডি, লেভেল এবং সুরক্ষিত রাখুন। চূড়ান্ত সমাবেশ সম্পূর্ণ না হওয়া পর্যন্ত সমস্ত বোল্টকে হাত শক্ত করুন।



10. একটি 3/8" (10 মিমি) x 5½" (140 মিমি) বোল্ট, 4-ওয়াশার এবং একটি ব্যবহার করে দেখানো অস্ত্র G থেকে Cকে একত্রিত করুন বাদাম.



11. একটি 3/8" (10 মিমি) x 8" (200 মিমি) বোল্ট, 4-ওয়াশার এবং একটি ব্যবহার করে অংশ A-তে CG সমাবেশ সংযুক্ত করুন বাদাম. উপরের দিকে অংশ G এর জন্য গর্তগুলি সনাক্ত করতে অংশ C অবস্থান করুন।



12. একটি 3/8" (10 মিমি) x 5½" (140 মিমি) বোল্ট, 4-ওয়াশার এবং একটি নাট ব্যবহার করে হ্যান্ডেল E-কে লেগ B-এর সাথে সংযুক্ত করুন।



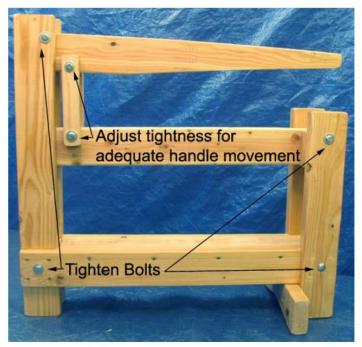
13. অংশ G বাড়ান এবং একটি 3/8" (10 মিমি) x 5½"" বোল্ট, 4-ওয়াশার এবং একটি নাট ব্যবহার করে ই হ্যান্ডেলের সাথে সংযোগ করুন।



14. হ্যান্ডেল ই এই অবস্থানে খোলা উচিত।



15. 2½" কাঠের স্ক্রু বা 3" পেরেক ব্যবহার করে J সংযুক্ত করুন



- 16. পর্যাপ্ত হ্যান্ডেল চলাচলের জন্য পার্ট G-এর জন্য বোল্টের টাইটনেস সামঞ্জস্য করুন। অন্য চারটি বোল্ট সম্পূর্ণভাবে আঁটসাঁট করুন।
- 17. যদি পাওয়া যায়, তাহলে পেইন্ট, পলিউরেথেন, ব্যবহৃত মোটর তেল, লার্ড বা গ্রিজের মতো জল-প্রতিরোধী ফিনিশ দিয়ে প্রেসে প্রলেপ দিন। যদি ফিনিশিং সীমিত সরবরাহের মধ্যে থাকে, তাহলে অন্তত D, F, J এবং পায়ের A ও B নিচের অংশে কোট করা ভালো।

যখন মোটর তেল ব্যবহার করা হয় এটি প্রথম আবরণ পাতলা করতে সাহায্য করে। কাঠের তেল শোষণের জন্য সময় দিন তারপর নিয়মিত শক্তি তেল ব্যবহার করে দ্বিতীয় কোট লাগান।